

NT 36 MACHINE DE BLOCS EN BETON

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Commande	Automatique (PLC)
Dimension de la palette (mm)	1100 x 1400 (F) / 1150 x 1500 (A)
Surface utilisable sur la palette (mm)	1050 x 1250
Hauteur Max. du produit (mm)	500
Hauteur Min. du produit (mm)	40
Poids du châssis (kg)	28300
Puissance électrique totale (kW)	152,5

EQUIPEMENT STANDARD

Système de commande PLC

Châssis solide capable de s'ouvrir dans les deux sens (devant et derrière)

Système de vibration à servomoteur pour l'ajustement instantané de la fréquence et de l'amplitude de vibration

Grille agitatrice hydraulique dans le tiroir de remplissage de béton

Système d'automatisation Namtaş permettant la visualisation du processus de production notamment les fonctions de rassemblement, d'enregistrement et d'impression des données de production.

Barrières de sécurité, interrupteurs et portes : la machine s'arrête immédiatement dès qu'ils sont ouverts

Capteur de niveau du béton dans les trémies et les tiroirs de remplissage du béton

Système de serrage pneumatique de moule et de pilon

Vannes tout ou rien pour la régulation de la pression dans les mécanismes hydrauliques

Système de changement rapide de moule

EQUIPEMENT OPTIONNEL

Système d'ajout de polystyrène expansé

Station de lavage des produits

Dispositif multicolor

produit	temps de production (sc)	capacité (8 heures)	nombre de produits / moule
Pavé Behaton (163 x 198 x 80) mm	15 - 19	1500 m ²	36 pièces
Bloc Creux (190 x 390 x 190) mm	20 - 22	18000 pièces	12 pièces

* Les fiches techniques sont basées sur les équipements standards. La capacité de production donne une valeur théorique. Elle peut varier selon le type et la qualité de l'aggrégat, la proportion de mélange, l'habileté de l'opérateur, les conditions et l'environnement de travail.

* Nous nous gardons le droit si nécessaire de changer les caractéristiques techniques.