

NS 20 MACHINE DE BLOCS EN BETON

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Commande	Automatique (PLC)
Dimension de la palette (mm)	950 x 1200
Surface utilisable sur la palette (mm)	850 x 900
Hauteur Max. du produit (mm)	200
Hauteur Min. du produit (mm)	60
Poids du châssis (kg)	8500
Puissance électrique totale (kW)	78,7

EQUIPEMENT STANDARD

Système de commande PLC

Châssis solide capable de s'ouvrir dans les deux sens (devant et derrière)

Système d'automatisation Namtaş permettant la visualisation du processus de production notamment les fonctions de rassemblement, d'enregistrement et d'impression des données de production

Barrières de sécurité, interrupteurs et portes : la machine s'arrête immédiatement dès qu'ils sont ouverts

EQUIPEMENT OPTIONNEL

Station de lavage des produits

produit	capacité (8 heures)	nombre de produits / moule
Pavé Behaton (163 x 198 x 80) mm	550 m ²	20 pièces
Bloc Creux (190 x 390 x 190) mm	8000 pièces	8 pièces

* Les fiches techniques sont basées sur les équipements standards. La capacité de production donne une valeur théorique. Elle peut varier selon le type et la qualité de l'agrégat, la proportion de mélange, l'habileté de l'opérateur, les conditions et l'environnement de travail.

* Nous nous gardons le droit si nécessaire de changer les caractéristiques techniques.