

ВИБРОПРЕСС NS 36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление	Автоматическое на основе ПЛК
Размеры поддона, мм	1150 x 1500
Размеры зоны формования, мм	1050 x 1250
Макс. высота формуемых изделий, мм	500
Мин. высота формуемых изделий, мм	40
Масса, кг	17500
Мощность вибропресса, кВт	138,6

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Управление на основе ПЛК
Электроприводы регулировки положения рамы вибропресса по высоте и длине
Система вибрации вибростола на основе серводвигателей с возможностью мгновенной регулировки частоты и силы вибрации
Активный ворошитель в загрузочном ящике для основного бетона
Система автоматизации Namtas с визуализацией технологического процесса на сенсорном экране
Система безопасности по всему периметру оборудования
Датчики контроля уровня бетонной смеси в бункерах и загрузочных ящиках
Устройство для быстрой смены пуансон-матрицы
Пневматическое крепление матрицы и пуансона
Пропорциональная регулировка давления в насосах и главных приводах

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Модуль для вставки пенополистирольных вкладышей
Устройство для отмыва изделий
Модуль Мультиколор

Изделие	Время цикла (сек)	Производительность за 8 ч	Производительность за цикл, шт
Плитка тротуарная "Катушка" (163 x 198 x 80 мм)	15 - 19	1200 м ²	36 шт
Стеновой блок (190 x 390 x 190 мм)	20 - 22	14400 шт	12 шт

* Технические данные основаны на стандартной комплектации оборудования.

* Производительность оборудования – теоретический показатель. Производительность может изменяться в зависимости от вида и качества инертных материалов, рецептуры смеси, типа и объема бетоносмесителя, навыков оператора и условий эксплуатации.