

## ВИБРОПРЕССЫ СЕРИИ NT 36

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление	Автоматическое на основе ПЛК
Размеры поддона, мм	1100 x 1400 (F) / 1150 x 1500 (A)
Размеры зоны формования, мм	1050 x 1250
Макс. высота формуемых изделий, мм	500
Мин. высота формуемых изделий, мм	40
Масса, кг	28300
Мощность вибропресса, кВт	152,5

### СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Управление на основе ПЛК
Электроприводы регулировки положения рамы вибропресса по высоте и длине
Система вибрации вибростола на основе серводвигателей с возможностью мгновенной регулировки частоты и силы вибрации
Активный ворошитель в загрузочном ящике для основного бетона
Система автоматизации Namtas с визуализацией технологического процесса на сенсорном экране
Система безопасности по всему периметру оборудования
Датчики контроля уровня бетонной смеси в бункерах и загрузочных ящиках
Устройство для быстрой смены пуансон-матрицы
Пневматическое крепление матрицы и пуансона
Пропорциональная регулировка давления в насосах и главных приводах

### ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Модуль для вставки пенополистирольных вкладышей
Устройство для отмыва изделий
Модуль Мультиколор

Изделие	Время цикла (сек)	Производительность за 8 ч	Производительность за цикл, шт
Плитка тротуарная "Катушка" (163 x 198 x 80 мм)	15 - 19	1500 м <sup>2</sup>	36 шт
Стеновой блок (190 x 390 x 190 мм)	20 - 22	18000 шт	12 шт

\* Технические данные основаны на стандартной комплектации оборудования.

\* Производительность оборудования – теоретический показатель. Производительность может изменяться в зависимости от вида и качества инертных материалов, рецептуры смеси, типа и объема бетоносмесителя, навыков оператора и условий эксплуатации.