

## NS 20 BETONSTEINMASCHINE

### TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Vollautomatisch (PLC)
Palettenmaße (mm)	950 x 1200
Nutzbare Palettenfläche (mm)	850 x 900
Maximale Produkthöhe (mm)	200
Minimale Produkthöhe (mm)	60
Gehäusegewicht (kg)	8500
Elektromotorleistung Gesamt (kW)	78,7

### STANDARDAUSRÜSTUNG

PLC-Steuerung
Starkes beidseitig zu öffnendes Gehäuse (Vorne- Hinten)
Computergesteuerte Berichterstellung und Fehlerrückmeldung
Gehäuse mit Sicherheitsabdeckungen ausgestattet

### OPTIONALE AUSTATTUNGEN

Oberflächenwaschanlage
------------------------

PRODUKT	KAPAZITÄT (8 STUNDEN)	STEIN-ANZAHL/FORM
Pflasterstein (163 x 198 x 80) mm	550 m <sup>2</sup>	20 Stück
Briketts (190 x 390 x 190) mm	8000 Stück	8 Stück

\* Die technischen Daten werden gemäß der Standardausstattung angeordnet. Diese Angaben können sich je nach Kundenwunsch, Einsatzort und Installationsart unterscheiden.

\* Namtaş hat bei Bedarf das Recht, die technischen Daten zu ändern.